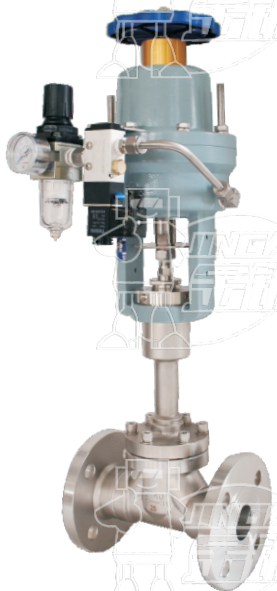




低温紧急切断阀 使用说明书



一、安全

严禁用于超过公称压力，否则有可能发生破损事故。

气缸充入气压为0.4~0.7MPa，严禁超过0.7MPa，否则有可能发生破损事故。

严禁随意更换未经认可的密封装置。

二、工作原理

气缸充入指定压力时，活塞上升带动阀杆开启阀门，关闭时释放气缸内的气体，活塞在弹簧的作用下带动阀杆与阀瓣向下运动，密封件压紧阀座，阀门关闭；

气动操作时，当阀门的周围环境温度达到易熔金属熔化温度时（用于低温槽车、低温储罐式集装箱的紧急切断阀易熔塞应在 $75^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 应熔化），易熔塞内部的易熔金属就会熔化，气缸内的工作压力会自然排放，活塞在弹簧的作用下会带动阀杆和阀瓣向下运动，密封件压紧阀座，阀门关闭；

旋转顶部的手轮带动阀杆与阀瓣向上运动，可手动开启阀门

三、安装

在焊接前必须彻底清扫管道内的异物，反复确认管道内有无异物，然后再安装。

开袋后也可以直接安装。（为防万一还是先确认法兰处的清洁状态为好，如需清扫，请先清扫后再安装。）

要按照阀体侧面所表示的流向进行配管安装。安装在液相管道上的阀门原则上要垂直安装。不得不带角度时在与垂直方向 45° 的范围内安装。严禁在 45° 的范围以上或横向、朝下安装，否则将会因结霜（冰）造成阀门无法正常工作。

四、控制气源及管路安装

控制气源应是清洁干燥空气、氮气或储罐自身的气相，气源压力为0.4~0.7MPa，否则可能会影响阀门阀门的正常工作；

推荐使用独立专供紧急切断阀的气源装置，如压缩空气、氮气瓶；

如使用储罐自身的气相，应在电磁阀的上游安装一个止回阀，当气缸动作开启后，保持气缸内压力不变；

控制气源管原件为一个调压阀、一个单向阀、一个二位三通电磁阀（防爆型）及一个压力表。

注明：在系统首次预冷后请检查螺栓螺母及填料压帽等紧固件的锁紧状况，如出现微量泄漏，是由材料遇冷收缩而引起的，可将上述紧固件在冷态下紧固。

五、阀门操作

只要从阀门气动空气供给口送入指定的压力，阀门就能打开；关闭时只要将气缸压力排空，阀门将关闭；

在自动操作时，应顺时针转动顶部手轮使开启指示片处于最低点（即看不见开关指示片下方坐标的红漆部分）；

手动操作：逆时针转动手轮即可手动开启阀门。

请注意，如果用顶部手轮手动使阀门处于开启状态（即能看见开关指示器下方的红漆部分），即使排放了气缸内的压力，也不能使阀门关闭！在不使用手动操作时，必须看不见开关指示器下方的红漆部分！

手动操作只有在气动压力低于规定值而无法开启阀门时才允许短时间使用，且操作人员应在场监护，并应尽快提高气源压力，恢复气动操作！

如气源压力接近或达到最大规定压力，阀门仍然不能开启，则应停车修复！

易熔塞已熔化或已破损，阀门禁止操作，应立即更换易熔塞！

六、故障分析与排除

(1) 因漏气进行修理或零部件交换时，请参照原阀门结构，在清洁的场所进行。此时，需要确认阀内已无压力后再作业。

(2) 检修后必须做动作确认，并按规定做气密试验确认无泄漏后再投入运行。

(3) 如故障无法自行排除，请联系我公司售后服务部。

七、运输

运输搬运中请小心轻放，不要损坏包装，防止日晒雨淋。

注意砸伤脚背或手指被夹。

八、开箱及检查

先打开运输用的包装箱，在阀门装在塑料袋里的状态下清点数量。在阀门安装之前从塑料袋里取出阀门和摘除防尘盖，为尽可能避免阀门沾上油脂和灰尘，请穿干净的工作服及手套。

中国·上海金钢自控阀门有限公司 制造

厂址：上海市嘉定区园区路268号

技术服务热线：17621084704 18918698000 www.shjg.cn